



CONVOCATORIA

A: **Directores, Maestros y Estudiantes del Distrito Escolar de Naguabo**

De: **Comité de Educación**
Cooperativa de Ahorro y Crédito Naguabeña

Asunto: **CERTAMEN DE ORATORIA 2026**

Fecha: 25 de agosto de 2026

El **Comité de Educación de la Cooperativa de Ahorro y Crédito Naguabeña**, en cumplimiento con su misión de fomentar el desarrollo de líderes y promover los valores cooperativos, anuncia con entusiasmo la celebración del **Certamen de Oratoria Juvenil Cooperativista 2026**.

Este certamen ofrece a los estudiantes una valiosa oportunidad para demostrar su talento en la oratoria, fortalecer su liderazgo y desarrollar destrezas esenciales para su formación académica y personal.

Exhortamos a toda la comunidad escolar, padres, maestros y líderes a motivar y apoyar a los estudiantes para que sean parte de esta experiencia enriquecedora.

Los temas para desarrollar en la competencia serán los siguientes:

Nivel elemental – Tercer a quinto grado

- Trabajo en equipo: valor cooperativo para la niñez y juventud actual.

Nivel Intermedio – Sexto a octavo grado

- El rol de la juventud en el fortalecimiento del movimiento cooperativo.

Nivel Superior – Noveno a Duodécimo grado

- Retos y oportunidades para la participación de los jóvenes en las cooperativas.

Nivel Universitario – Grado Asociado y Bachillerato hasta 25 años de edad

- Educación cooperativa: formando líderes jóvenes para el siglo XXI.

En cada nivel escolar se premiará localmente a los participantes. Los premios auspiciados por la Cooperativa de Ahorro y Crédito Naguabeña serán:

Nivel Elemental, Intermedio, Superior y Universitario

Primer premio	\$100.00
Segundo premio	\$75.00
Tercer premio	\$50.00

Los maestros tienen un rol fundamental en orientar y motivar a los estudiantes a participar de este Certamen. Esta es una valiosa oportunidad para reforzar valores y principios cooperativos, fortalecer las destrezas de oratoria y fomentar el liderazgo en nuestra juventud.

El padre, madre, encargado o el maestro del estudiante que obtenga el primer lugar en cada categoría recibirá un premio en metálico como reconocimiento a su compromiso y apoyo.

Esperamos su acostumbrada cooperación.

COMPETENCIA LOCAL

Fecha: jueves, 8 de octubre de 2026
Hora: 8:00 a.m.
Lugar: Salón de Actividades, Segundo Piso
Sucursal Central de la Cooperativa de Ahorro y Crédito Naguabeña

COMPETENCIA A NIVEL REGIONAL

Fecha: viernes, 23 de octubre de 2026
Hora: 8:00 a.m.
Lugar: Fundación Luis Muñoz Marín

El ganador (a) del primer lugar deberá participar a nivel regional y será responsabilidad de los padres o encargados llevar al estudiante al lugar del Certamen.

Los premios auspiciados por la Cooperativa de Seguros Múltiples se desglosan a continuación:

Primer lugar	\$1,000.00
Segundo lugar	\$500.00
Tercer lugar	\$300.00

Fecha límite para entregar la Hoja de Inscripción Local: **miércoles, 30 de septiembre de 2026. No se aceptarán inscripciones después de esta fecha. El estudiante que participe del Certamen de Oratoria Local podrá asistir con dos (2) acompañantes.**